

(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

002027760

WPI Acc No: 1978-40801A/ 197823

Hook and pile type fastening tape - has mutually engageable piles on opposite sides

Patent Assignee: LOUISON V ET CIE (LOUI-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 2364004	A	19780512				197823 B

Priority Applications (No Type Date): FR 7627628 A 19760908

Abstract (Basic): FR 2364004 A

A hook and loop pile type fastening tape has a loop pile on one face and a hook pile on the second face. The hook pile may alternatively be a pile of projections with globular ends or both piles may be identical. The tape may be cut into sections or folded over to use as fastenings so that the loop pile if one section is engaged with the pile of the second face.

When rolled the opposite faces of the tape adhere together, so that the tape doesn't become unravelled.

Derwent Class: F07; P21; P23

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 76 27628

(54) Ruban d'attache autofixable.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). A 44 B 21/00; A 41 F 1/00; D 01 D 11/00.

(22) Date de dépôt 8 septembre 1976, à 14 h 35 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 14 du 7-4-1978.

(71) Déposant : SOCIETE V. LOUISON ET CIE, Société anonyme, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Charras, 3, place de l'Hôtel-de-Ville, 42000 Saint-Etienne.

L'invention a pour objet un : ruban d'attache auto-fixable.

L'objet de l'invention se rattache notamment aux secteurs techniques des textiles et matériaux flexibles, des moyens d'attache, de liage, de fixation, ^{de fermeture} /aux applications à la parure et à la décoration, et à l'industrie

Suivant l'invention, on a voulu réaliser un nouveau produit industriel ayant une structure unitaire propre permettant de l'utiliser comme attache, lien, moyen de fixation, de retenue, ..., dans de multiples applications. Ce produit nouveau en dépit de son caractère unitaire, peut à la fois, servir à enserrer, entourer, retenir, et aussi à fixer d'une manière suffisamment résistante et amovible, qui donne la possibilité de détacher, de libérer sans difficulté particulière, notamment sans avoir à couper ou trancher.

Le ruban d'attache auto-fixable suivant l'invention est caractérisé en ce qu'il présente sur chaque face des moyens saillants d'adhérence qui sont complémentaires à ceux de l'autre face, de sorte que par enroulement normal et par simple recouvrement des extrémités appliquées l'une sur l'autre, on assure à la fois l'attache et la fixation amovible.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront de la description qui suit.

Pour fixer l'objet de l'invention, sans toutefois le limiter, dans le dessin annexé :

La figure 1 est une vue en perspective d'un ruban d'attache auto-fixable réalisé sous forme de ruban enroulé.

La figure 2 est à grande échelle une vue en coupe transversale d'un ruban présentant sur une de ses faces des boucles et sur l'autre des brins sous forme de champignons.

La figure 3 est une vue semblable à celle de la figure 2, le ruban étant obtenu par collage de deux bandes présentant chacune sur l'une de leurs faces des moyens d'adhérence.

La figure 4 est à grande échelle une vue en coupe transversale d'un ruban présentant sur une de ses faces des boucles et sur l'autre des crochets.

La figure 5 est une vue semblable à celle de la figure 4, mais dans laquelle le ruban est obtenu par collage de deux bandes présentant sur l'une de leur face des moyens d'accrochage.

La figure 6 est une vue en perspective d'un exemple d'appli-

cation du raban suivant l'invention.

La figure 7 est une vue en perspective d'une autre application possible du ruban suivant l'invention, entourant par exemple le poignet d'une main.

5 La figure 8 est une vue de face en coupe selon la ligne VIII-VIII de la figure 7 illustrant notamment la superposition des extrémités du ruban.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins.

10 La figure 1 illustre un ruban d'attache auto-fixable enroulé à plat et par recouvrement des extrémités appliquées l'une sur l'autre assurant à la fois l'attache et la fixation amovible. Le ruban peut être de dimensions variables selon les applications. 15 Selon la figure 2, le ruban d'attache auto-fixable se compose d'une bande de fond 1 de préférence tissée présentant sur une de ses faces une multiplicité de boucles 2 obtenues de façon connue par exemple par brossage en genre cardage de la bande 1. L'autre face du ruban de préférence en matériau textile présente des 20 brins 3 rigides mais déformables élastiquement, rapportés, ou formés sur métier velours du type à navettes ou à aiguillès; le fil poil étant alors remplacé par un crin en polypropylène, nylon ou autre matière synthétique.

Après ou lors de la coupure des crins par tout moyen connu, 25 on réalise aux extrémités des brins 3 une boule ou tête d'accrochage 3¹.

Les champignons 3¹, ainsi formés, peuvent être facilement accrochés ou retirés des boucles disposées sur l'autre face du ruban.

30 Suivant une autre forme de réalisation illustrée figure 3, le ruban est obtenu par collage des faces intérieures 4¹ et 5¹ de deux bandes 4 et 5. La bande 4, ruban, matériau textile ou autre support souple présente sur sa face extérieure 4² un grand nombre de boucles 6; la bande 5 présentant également, sur sa 35 face extérieure 5², une pluralité de champignons 7 avec tête d'accrochage 7¹.

Il est bien évident que ces modes de réalisation n'en n'excluent aucun autre. Par exemple, selon la figure 4, le ruban d'attache 8 présente sur l'une de ses faces une multiplicité de 40 boucles 9, l'autre face ayant une pluralité de crochets 10 dont

les extrémités 10¹ sont recourbées. Comme précédemment, les crochets 10 sont réalisés de façon connue à partir de boucles coupées et fixées dans leur forme en crochet par tout traitement connu.

5 La figure 5 illustre une autre variante de réalisation, dans laquelle le ruban souple est obtenu par collage de deux bandes 11 et 12 présentant sur leurs faces extérieures 11¹ et 12¹ non collées l'une à l'autre respectivement des boucles 13 et des crochets 14.

10 Selon un autre mode de réalisation, on peut prévoir que le ruban d'attache présente des moyens saillants complémentaires d'adhérence identique sur l'une et l'autre face, les dits moyens venant s'emboîter les uns dans les autres par élasticité.

Cette disposition n'est pas illustrée aux figures du dessin.

15 On peut également envisager le cas de moyens complémentaires d'adhérence réalisés à partir de matériaux plastiques ou autres. Le mode de fabrication de ces moyens d'adhérence étant réalisé de façon connue. Les moyens saillants d'accrochage complémentaires cités précédemment ne sont pas exclusifs de toute autre réalisation de ceux-ci.

20 Les rubans peuvent présenter sur chacune de leurs faces, totalement (figure 1), ou partiellement des moyens d'adhérence complémentaires, cités précédemment, et coopérant par superposition les uns aux autres.

25 On peut prévoir également que le ruban, objet de l'invention, présente un prédécoupage régulier longitudinal, et/ou transversal, réalisé de façon connue. Il sera possible d'obtenir des rubans enroulés avec des dimensions standard selon les applications.

30 On notera également que l'une des extrémités du ruban peut être indifféremment placée en superposition sur l'une ou l'autre face de l'autre extrémité du ruban.

35 Le ruban suivant l'invention peut avoir de multiples applications, comme moyen de liage, d'attache de fixation de décoration. Il peut être utilisé pour la réalisation de gaines ou de manchons entourant par exemple un tuyau de chauffage. Il peut trouver des applications comme colliers, bracelets.

40 Les avantages ressortent bien de la description, et en particulier on souligne : le produit nouveau, souple et unitaire, présentant des moyens d'accrochages différents, ^{ou identiques} et complémentaires sur chacune de ses faces, coopérant par superposition de ses

extrémités.

Un avantage découlant de la structure particulière du ruban réside dans le fait que lorsqu'il est présenté sous forme de rouleau, il y a un accrochage ferme et efficace des différentes faces les unes sur les autres empêchant tout glissement du ruban.

5 L'invention ne se limite aucunement à celui de ses modes d'application; non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ses diverses parties ayant plus spécialement été indiqués ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

REVENDECATIONS

- 1- Ruban d'attache auto-fixable, caractérisé en ce qu'il présente sur chaque face des moyens saillants d'adhérence qui sont complémentaires à ceux de l'autre face, de sorte que par enroulement normal à plat et recouvrement des extrémités appliquées l'une sur l'autre on assure à la fois l'attache et la fixation amovible.
- 2- Ruban d'attache auto-fixable, selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens saillants d'adhérence sont en matière textile.
- 10 3- Ruban d'attache selon les revendications 1 et 2 ensemble, caractérisé en ce que les moyens saillants complémentaires d'adhérence sont constitués sur une face du ruban par une multitude de fils ou brins bouclés et sur l'autre face par des fils en forme de crochets formés par exemple et d'une manière connue en soi à partir de boucles coupées et fixées dans leur forme en crochet
- 15 par tout traitement connu.
- 4- Ruban d'attache selon les revendications 1 et 2 ensemble, caractérisé en ce que les moyens saillants complémentaires d'adhérence sont constitués sur une face du ruban par une pluralité de fils ou brins bouclés et sur l'autre face par des brins sous
- 20 forme de champignons.
- 5- Ruban d'attache selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens saillants complémentaires d'adhérence sont identiques.
- 25 6- Ruban d'attache selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens complémentaires d'adhérence sont réalisés en matériau plastique.
- 7- Ruban d'attache selon l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 4, 5 et 6, caractérisé en ce que les moyens d'adhérence sont
- 30 disposés au moins sur les parties d'extrémités du dit ruban.

- 8- Ruban souple unitaire selon la revendication 1, caractérisé en ce que le ruban ou bande, présente un prédécoupage longitudinal ou transversal.
- 5 9- Ruban souple unitaire selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est réalisé en une seule pièce.
- 10 10- Ruban souple unitaire selon l'une quelconque des revendications 1, 2 et 6, caractérisé en ce qu'il est réalisé à partir de deux bandes ou rubans juxtaposés et collés par l'une de leurs faces, chacune des faces extérieures des deux bandes présentant des moyens d'adhérence tels que boucles-crochets ou boucles-champignons.

FIG1

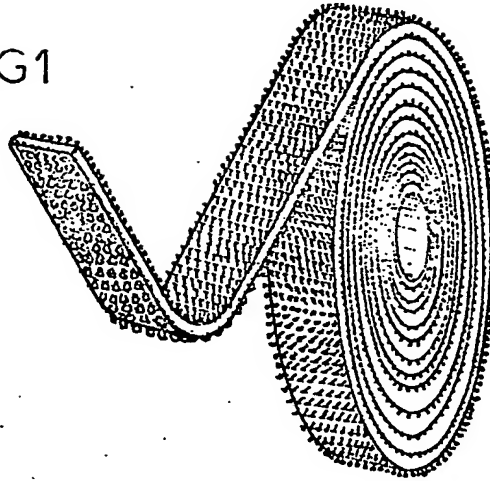


FIG6

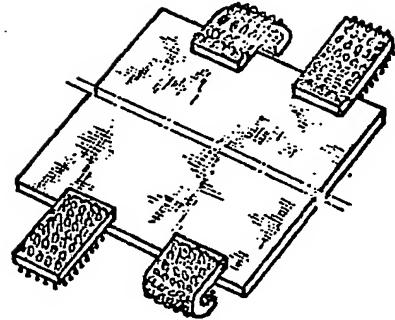


FIG2

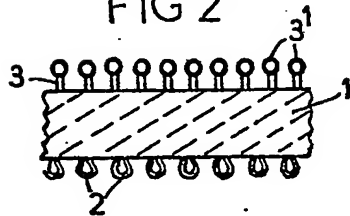


FIG4

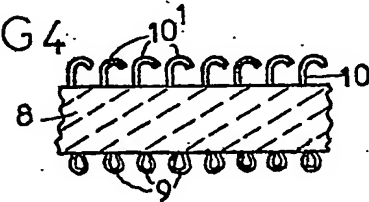


FIG3

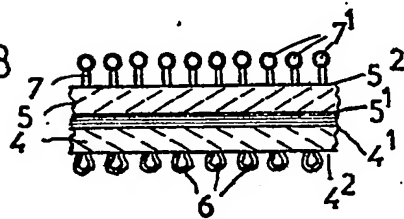


FIG5

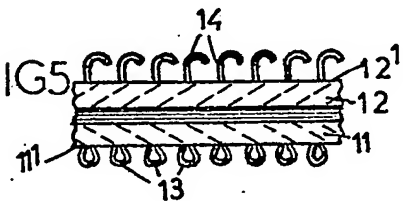


FIG7

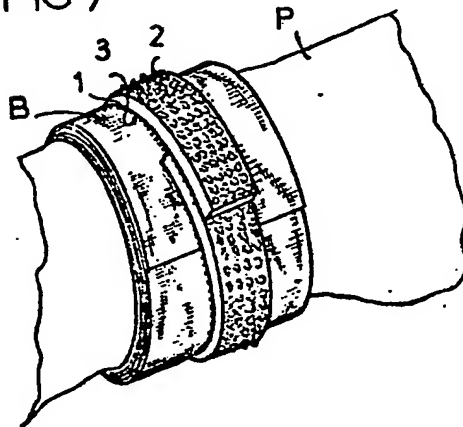


FIG8

